

Шиномонтажный станок модели TS-3228

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию



Внимательно прочитайте настоящую инструкцию перед установкой и эксплуатацией станка

Шиномонтажный станок

Оглавление	Стр.
1. Введение	2
2. Предупреждающие знаки	2
3. Технические характеристики	3
4. Транспортировка	3
5. Распаковка и проверка	3
6. Требования к рабочему месту	3
7. Расположение и установка	4
8. Подключение к сети электропитания и подачи сжатого воздуха	4
9. Рабочие инструкции	4
9.1 Разбортовка шины	5
9.2 Демонтаж шины	5
9.3 Монтаж шины	5
10. Накачка шины	6
11. Перемещение станка	6
12. Обслуживание	6
13. Поиск и устранение неисправностей	8
14. Чертежи детализировки	9
15. Электросхема	17
16. Схема пневматических подключений	17

Шиномонтажный станок

Предупреждение

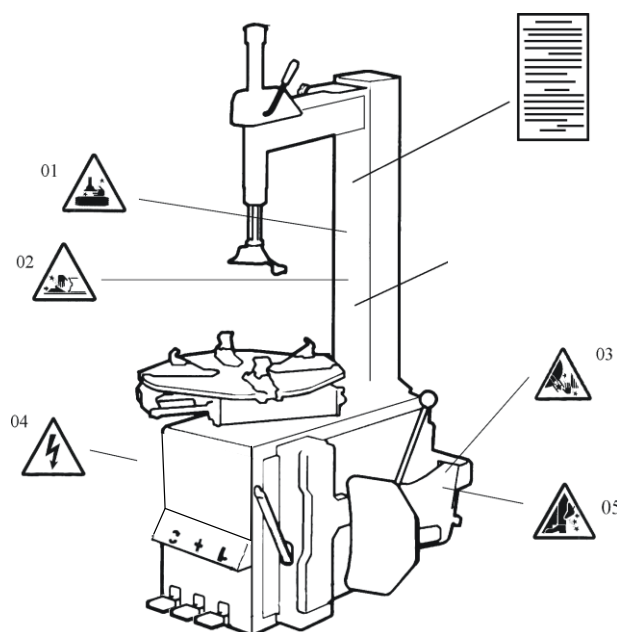
В данной инструкции содержится важная информация о шиномонтажном станке. Следует внимательно ознакомиться с ней перед установкой и работой на станке в целях безопасной эксплуатации и правильного выполнения технического обслуживания. Храните инструкцию в надёжном месте, чтобы при необходимости к ней обращаться.

1. Введение

Область применения: полуавтоматический шиномонтажный станок предназначен для демонтажа/монтажа шин

Внимание! Станок следует использовать исключительно по назначению. Производитель не несет ответственность за последствия неправильной эксплуатации оборудования и несоблюдения требований безопасности.

Меры предосторожности: к работе на станке допускается только квалифицированный персонал, который прошел специальное обучение. Запрещено вносить любые изменения в конструкцию станка без письменного разрешения производителя, так как это может повлечь за собой неисправность или поломку оборудования и, как следствие, потерю гарантийных обязательств. В случае неисправности каких-либо деталей необходимо заменить их в соответствии со списком запасных частей. **(Внимание! Срок гарантии истекает через год после покупки шиномонтажного станка, гарантия не распространяется на изнашиваемые детали)**



2. Предупреждающие знаки

01 Не кладите руки под монтажную головку в процессе выполнения работы.

02 Не касайтесь зажимных кулачков во время работы.

03 Не касайтесь борта шины при демонтаже.

04 Обеспечьте надежное заземление станка.

05 Не стойте между рукояткой устройства отрыва борта шины и корпусом станка во время работы.



Предупреждающие знаки

Внимание:

Запрещено клеить предупреждающие знаки. Запрещено эксплуатировать станок в случае отсутствия на нем предупреждающих знаков. При необходимости следует самостоятельно нанести новые предупреждающие знаки.

Пользователи могут самостоятельно закрепить предупреждающие знаки (наклейки), как показано справа.

3. Технические характеристики

Диаметр колесного диска (фиксация снаружи)	12~23 "
Диаметр колесного диска (фиксация внутри)	14~26 "
Макс. диаметр колеса	1143мм (45 ")
Максимальная ширина обода колеса	406мм (16 ")
Рабочее давление	8-10бар
Источник электропитания	110В (1фаза)/ 220В (1 фаза)/ 380В (3 фазы)
Мощность электродвигателя	0,75/1,1 кВт
Максимальный момент вращения поворотного стола	1078 Нм
Габаритные размеры	1130*900*1050 мм
Уровень шума	<75дБ

Замечание:

Размеры указаны для стальных колесных дисков. Легкосплавные диски толще металлических дисков, поэтому вышеупомянутые размеры приведены для справки. Вышеупомянутые модели станков могут быть оснащены устройством взрывной накачки шины (дополнительное устройство). В этом случае в наименовании модели присутствует суффикс **IT**.

4. Транспортировка

При перевозке станка следует использовать вилочный погрузчик. Грузоподъемность погрузчика должна соответствовать массе станка в упаковке. Установите вилы погрузчика, как показано на **рис 1**.

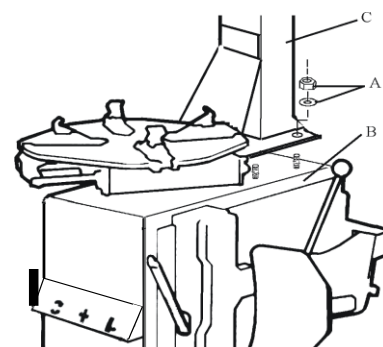
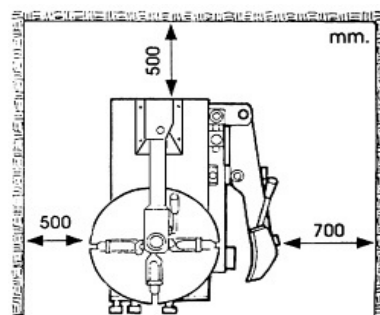
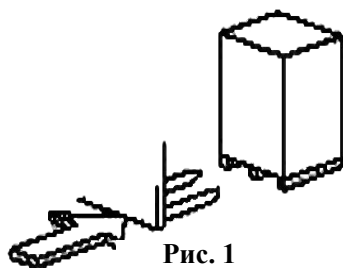
5. Распаковка и проверка

Извлеките гвозди пассатижами, распакуйте картонную коробку и снимите пластиковую крышку. Проверьте комплектность станка. При отсутствии каких-либо деталей следует обратиться к производителю или поставщику.

6. Требования к рабочему месту

Выберите рабочее место в соответствии с требованиями безопасности. Подключите электропитание станка и подведите сжатый воздух, как указано в данной инструкции. Рабочее место должно хорошо проветриваться, установите станок на достаточном расстоянии от стен, как показано на **рис.2**. При установке на открытом воздухе необходимо закрепить над станком навес для защиты от дождя и солнечных лучей.

Предупреждение: нельзя эксплуатировать станок с электродвигателем во взрывоопасной атмосфере.



7. Расположение и установка

1. Открутите гайки внизу, установите станок и проверьте уровень с помощью горизонтальной линейки. Закрепите станок на все болты крепления к полу и убедитесь, что он устойчив. Проверьте надежность контура заземления для предотвращения утечки тока.

2. Открутите гайку А на корпусе станка В, как показано на **рис. 3**.

Поднимите колонну С, установите ее на корпусе В, закрутите гайку А на болт, расположенный на корпусе В. Если крепления колонны ослабли после длительного периода эксплуатации, немедленно затяните их. В противном случае, возможно повреждение шины.

8. Подключение к сети электропитания и подачи сжатого воздуха

Предупреждение: перед выполнением электрического подключения проверьте, что напряжение сети соответствует указанному значению на табличке станка.

Предупреждение: все работы по подключению станка должны выполняться специалистом.

Подключите станок к системе подачи сжатого воздуха, для подключения к воздушной магистрали необходимо использовать штуцер, расположенный с правой стороны станка. Станок должен быть надежно заземлен.

Станок должен оснащаться устройством защитного отключения, рассчитанным на 30А.

Внимание: станок не оснащен сетевой вилкой, пользователю необходимо установить вилку самостоятельно (16А) или подключить станок напрямую к электросети с учетом вышеупомянутых требований.

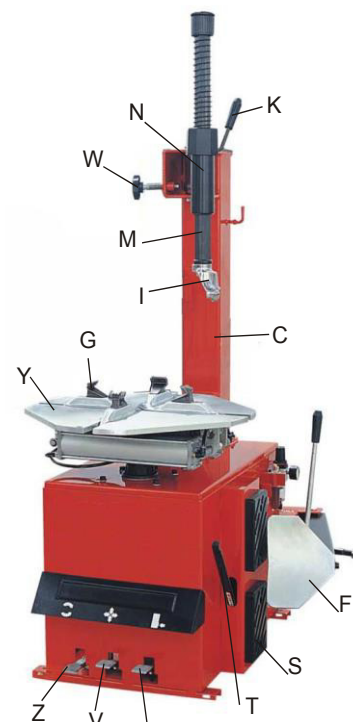
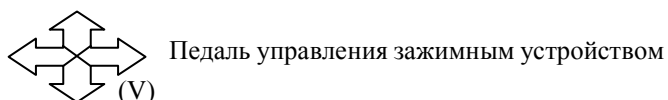
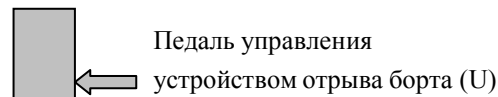
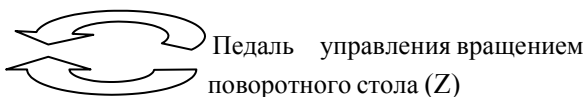


Рис. 4

9. Рабочие инструкции



Нажмите педаль управления вращением поворотного стола (Z), стол (Y) должен повернуться по часовой стрелке. Поднимите педаль (Z), стол должен повернуться против часовой стрелки.

Нажмите педаль устройства отрыва борта (U), лопатка устройства (F) перемещается внутрь, отпустите педаль устройства отрыва борта, лопатка (F) устройства возвращается в первоначальное положение.

Нажмите педаль (V), чтобы раскрыть зажимные кулачки (G), после повторного нажатия кулачки сводятся (закрываются). Если педаль занимает среднее положение, кулачки останавливаются.

На станке выполняются три типа операций:

- 1) Разбортовка шины
- 2) Демонтаж шины
- 3) Монтаж шины

Внимание: перед проведением любых видов работ следует одеть защитные очки, головной убор и обувь с противоскользящей подошвой. Запрещено носить широкополую одежду. Полностью выпустите воздух из шины и снимите все балансирующие грузы с обода колеса.

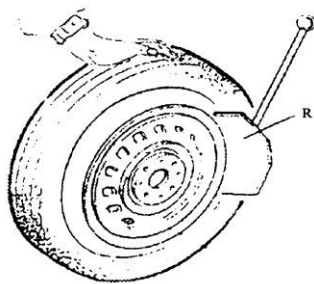


Рис. 5

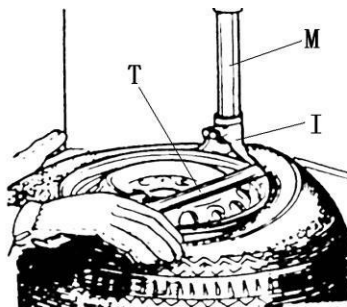


Рис. 6

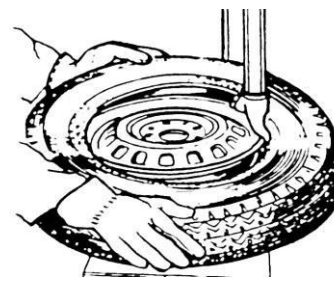


Рис. 7

9.1. Разбортовка шины

Выпустите весь воздух из шины, вывернув золотник.

Установите шину напротив резинового буфера (S). Установить лопатку рядом с бортом шины в 10 мм от края обода, как показано на **рис.5**. Лопатка должна находиться напротив борта шины. Нажмите педаль (U) и прижмите борт шины лопаткой. Повторно выполните указанные выше операции при других положениях шины, с обеих сторон колеса, пока борт полностью не сойдет с обода колеса.

9.2. Демонтаж шины

Удалите все балансировочные грузы с обода колеса.

Смажьте борт шины.

При отсутствии смазки шина может получить повреждение.

а - Закрепите колесо снаружи

Нажмите педаль управления зажимными кулачками в половину хода (V), установите колесо на поворотном столе (Y), нажмите педаль (V), пока колесо не будет надежно зафиксировано кулачками.

б - Закрепите колесо изнутри

Нажмите педаль управления зажимными кулачками (G), чтобы свести их. Установите колесо на поворотный стол и нажмите педаль управления зажимными кулачками (V), чтобы зафиксировать колесо на столе.

Предупреждение: убедитесь в надежном креплении колеса на поворотном столе.

Опустите вертикальную направляющую (M), чтобы монтажная головка (I) оказалась над ободом колеса. Зафиксируйте вертикальную направляющую в этом положении с помощью рукоятки блокировки. Монтажная головка автоматически поднимается над закраиной обода на 2-3 мм. Вставьте монтажную лопатку (T) между бортом шины и передней частью монтажной головки (I), подцепите борт шины на монтажную головку, как показано на **рис. 6**. Удерживая монтажную лопатку (T), как показано на рис.6, поверните стол по часовой стрелке нажатием на педаль (Z). Закончите операцию после полного отделения борта шины. Повторите эту операцию для другой части покрышки.

Внимание: цепи, браслеты, широкополая одежда и т.п. могут попасть в подвижные части станка и травмировать оператора.

9.3 Монтаж шины

Внимание. Проверьте соответствие размеров обода и шины, чтобы предотвратить разрыв шины во время накачивания и установки.

Смажьте борт шины и обод колеса смазкой, рекомендованной производителем. Установите колесо на станок.

Внимание: не касайтесь обода колеса руками в момент его крепления на станке во избежание получения травм.

Заблокируйте вертикальную направляющую. Положите шину на обод, приподняв ее левую сторону, чтобы борт проходил под углом к монтажной головке. Откиньте колонну назад для демонтажа шины. Положите нижний борт под заднюю монтажную головку и переднюю монтажную головку. Надавите на борт шины руками или прижимным приспособлением. Затем, нажмите педаль (Z), стол начнет вращаться по часовой стрелке. Повторите указанные операции для другого борта шины (**рис. 7**).

10. Накачка шины

Предупреждение:

При выполнении данной операции необходимо соблюдать осторожность, так как разрыв шины может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Поэтому не следует пренебрегать мерами безопасности.

Шина может лопнуть в случаях, когда:

- 1) колесный диск и шина имеют разные размеры;
- 2) шина или колесный диск повреждены;
- 3) давление в шине превышает максимальное значение, рекомендованное производителем;
- 4) не соблюдаются меры безопасности

Порядок выполнения работ:

- 1) Открутите колпачок вентиля.
- 2) Закрепите пистолет с манометром на вентиле. Убедитесь в том, что пистолет надежно закреплен на вентиле.
- 3) Проверьте соответствие размеров шины и колесного диска.
- 4) Смажьте борта шины с обеих сторон колеса.
- 5) Накачивайте колесо с перерывами и проверяйте показания манометра, установку шины на диске колеса. Необходимо выполнять специальные процедуры при накачивании шин, монтируемых на диски с криволинейным профилем.

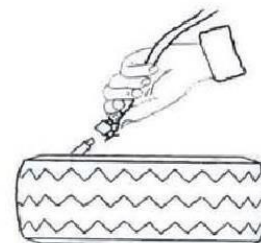


рис.8

Замечание:

Внимание. Нельзя накачивать шину давлением выше установленного производителем значения. К выполнению данной операции допускаются только специалисты.

11. Перемещение станка

Перемещение станка производится с помощью вилочного погрузчика. Следует отключить электропитание и магистраль подачи сжатого воздуха, вставить вилы погрузчика под раму станка. Перевезите станок на новое место работы и надежно закрепите его к полу. Новое место установки должно отвечать требованиям безопасности.

12. Обслуживание

Внимание. К обслуживанию станка допускаются только специалисты. Для длительной и надежной работы станка регулярно выполняйте обслуживание в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Внимание. Перед выполнением обслуживания отключите станок от сети электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха, нажмите педаль управления зажимным устройством 3-4 раза, чтобы удалить воздух из системы станка. Все поврежденные детали следует заменить на оригинальные запасные части.

-После завершения рабочего дня очистите станок. Один раз в неделю очищайте поворотный стол растворителем, смазывайте направляющие и кулачки.

-Следующие операции технического обслуживания следует выполнять, по крайней мере, раз в месяц:

проверьте уровень масла в лубрикаторе, при необходимости, открутите винт «Е», заполните маслом SAE30, нажмите педаль управления зажимными кулачками 5-6 раз, проверьте наличие утечек в лубрикаторе. Необходимо проверить, что после нескольких нажатий педали в лубрикатор попадает капля масла. В противном случае, отрегулируйте подачу масла поворотом отверткой винта «D». (Рис. 9)

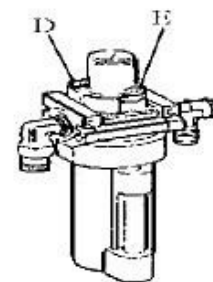


Рис. 9

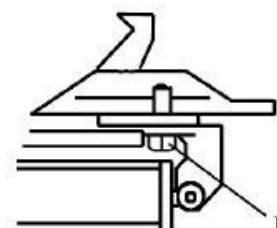


Рис. 10

Примечание. Через 20 дней после начала эксплуатации станка проверьте и подтяните крепление кулачков винтами В. Рис. 10

Примечание. Проверьте натяжение ремня, если станок не развивает мощности. Для этого снимите левый кожух, открутив винты крепления. Натяните ремень с помощью регулировочных винтов на опоре электродвигателя. Рис.11.

Внимание. Отключите станок от источника электропитания и магистрали подачи сжатого воздуха.

Примечание. Отрегулируйте положение монтажной пластины (X) согласно рис.12, если вертикальная направляющая не фиксируется или монтажная головка в рабочем положении находится более чем в 2-3 мм от обода колеса.

Примечание. Для повышения надежности работы зажимных кулачков и лопатки устройства отрыва борта необходимо следить за чистотой клапанных механизмов:

1. Снимите левый кожух, открутив два винта.
2. Открутите глушители шума клапанных механизмов (А), которые связан с педалями управления зажимными кулачками и устройством для отрыва борта (рис.13).
3. Очистите глушители шума сжатым воздухом или замените их в случае повреждения рекомендованными запасными частями. Рис. 13.

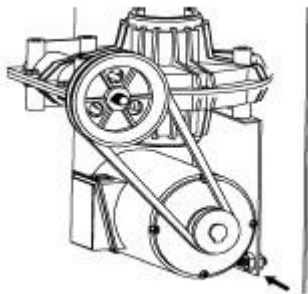


Рис.11

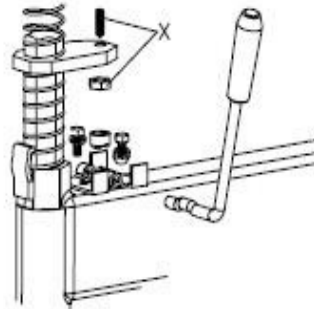


Рис. 12

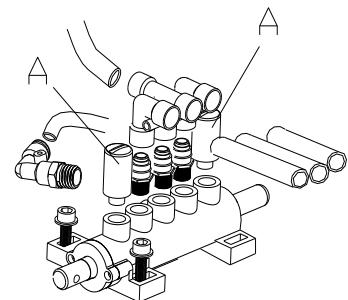
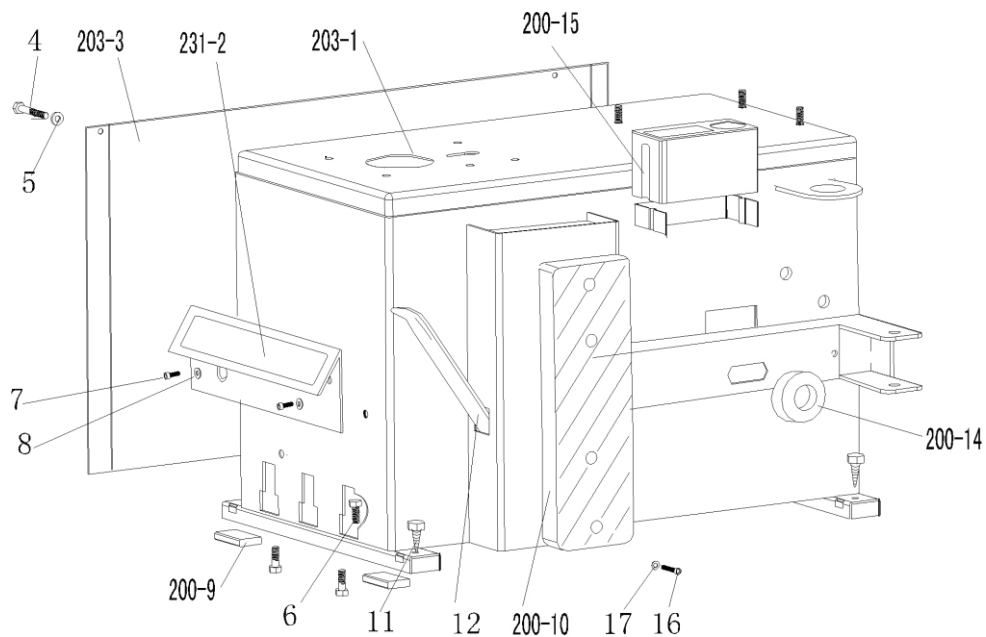


Рис. 13

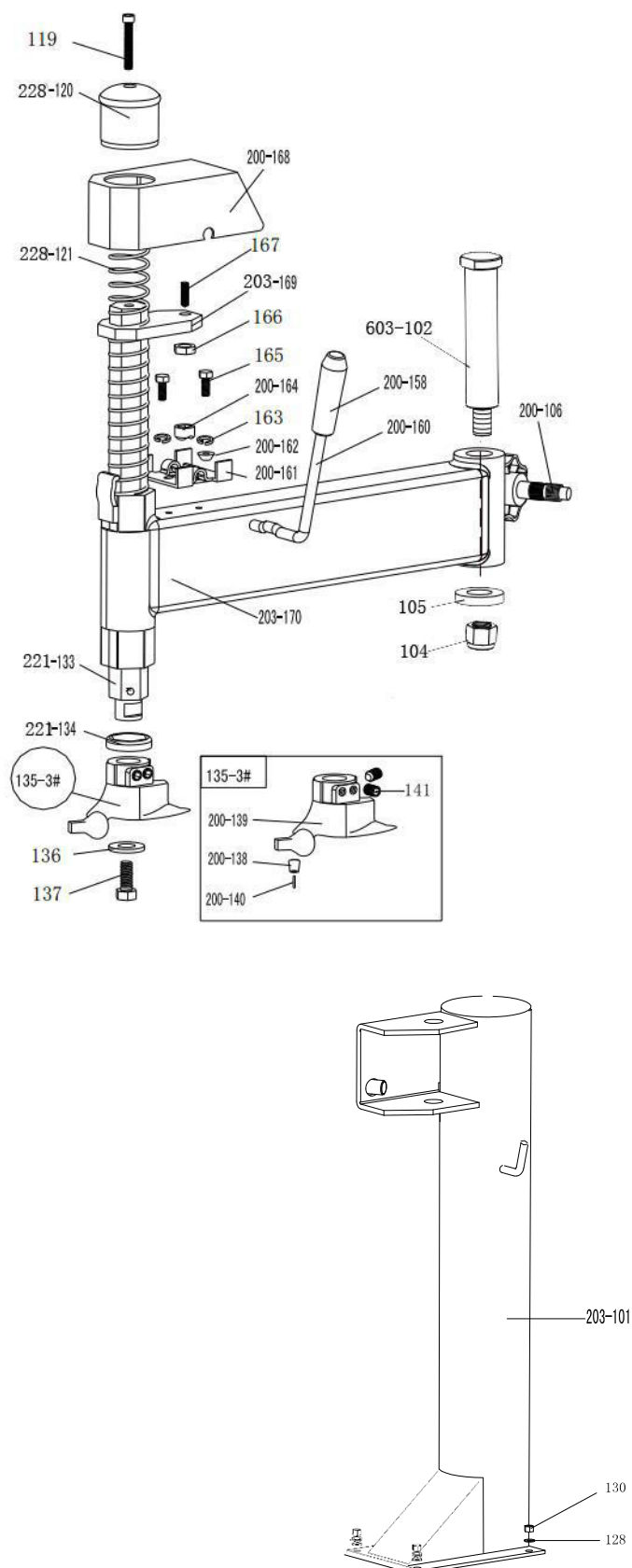
13. Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Метод устранения
Поворотный стол вращается только в одном направлении или не вращается	Поврежден выключатель	Заменить
	Поврежден ремень	Заменить
	Неисправен электродвигатель	Проверить кабель или проводку; заменить электродвигатель в случае его повреждения
Задержка в срабатывании зажимных кулачков, поворотный стол не фиксируется	Утечки воздуха из воздухораспределительной магистрали	Проверить все компоненты воздухораспределительной магистрали
	Возможно, не работает цилиндр привода кулачков	Заменить поршень цилиндра
	Изношены зажимные кулачки	Заменить
	Поломка шайб цилиндра	Заменить
Монтажная головка касается обода колеса во время работы	Пластина блокировки не отрегулирована или неисправна	Заменить или отрегулировать
	Ослабло крепление кулачков, пластина блокировки не срабатывает	Затянуть винты, заменить пластину
Рукоятка устройства отрыва борта и педаль управления зажимными кулачками не возвращаются в исходное положение	Неисправна пружина привода педали	Заменить
Лопатка отрыва борта перемещается с трудом	Загрязнен глушитель шума	Заменить или очистить
	Повреждена шайба цилиндра устройства отрыва борта	Заменить

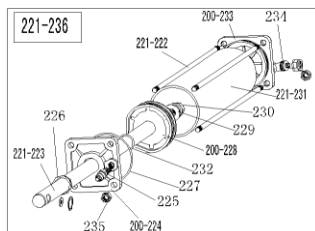
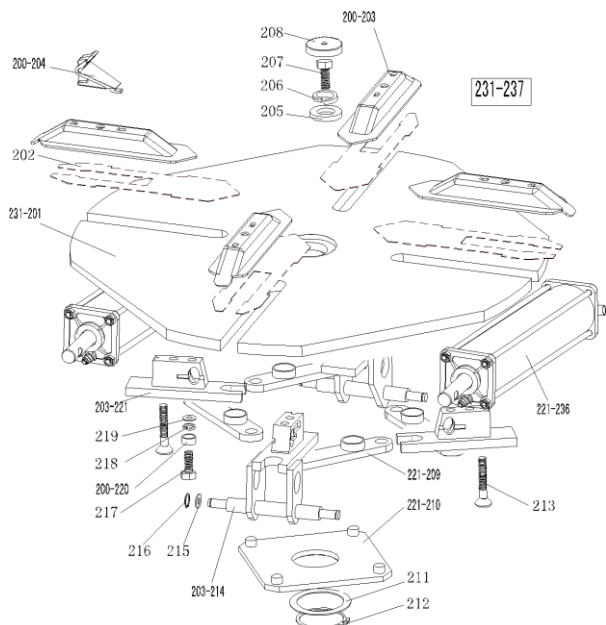
14. Чертежи детализовки:



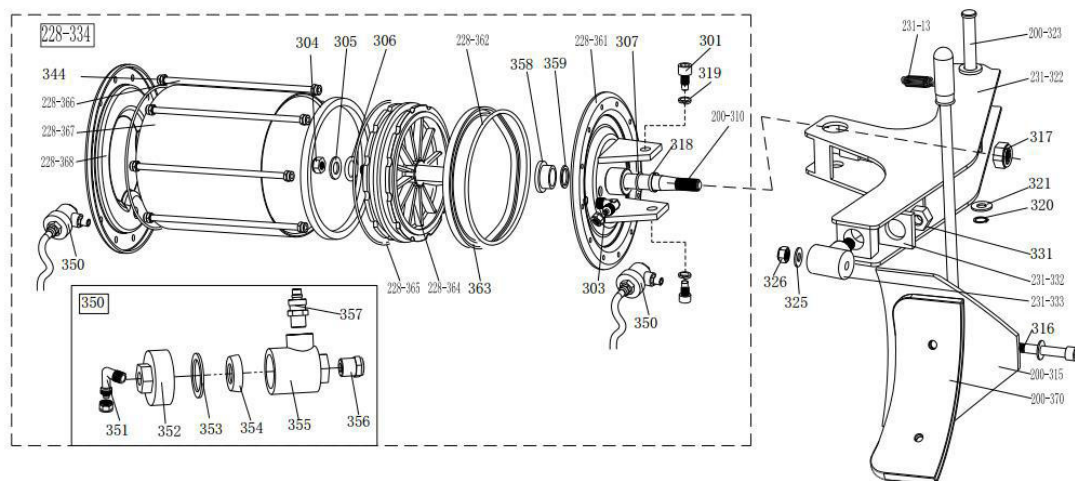
203-1	CX-203-010000-0	Корпус станка
231-2	CZ-231-080000-0	Передняя крышка педалей
203-3	CX-231-020000-0	Левый кожух
4	B-010-060101-0	Шестигранный винт M6×10
5	B-040-061412-1	Плоская шайба Ф6×14×1,2
6	B-014-080251-0	Шестигранный винт M8×25
7	B-010-080201-0	Шестигранный винт M8×20
8	B-040-061412-1	Плоская шайба Ф6×14×1,2
200-9	C-000-001020-0	Резиновая опора
200-10	C-200-500000-0	Резиновый буфер
11	B-027-060401-0	Заземляющий болт M6×40
12	C-200-580000-0	Монтажная лопатка
200-14	C-200-510000-0	Резиновая опора рычага устройства отрыва борта
200-15	C-200-470000-0	Масленка
16	B-010-080201-0	Шестигранный винт M8×20
17	B-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,5



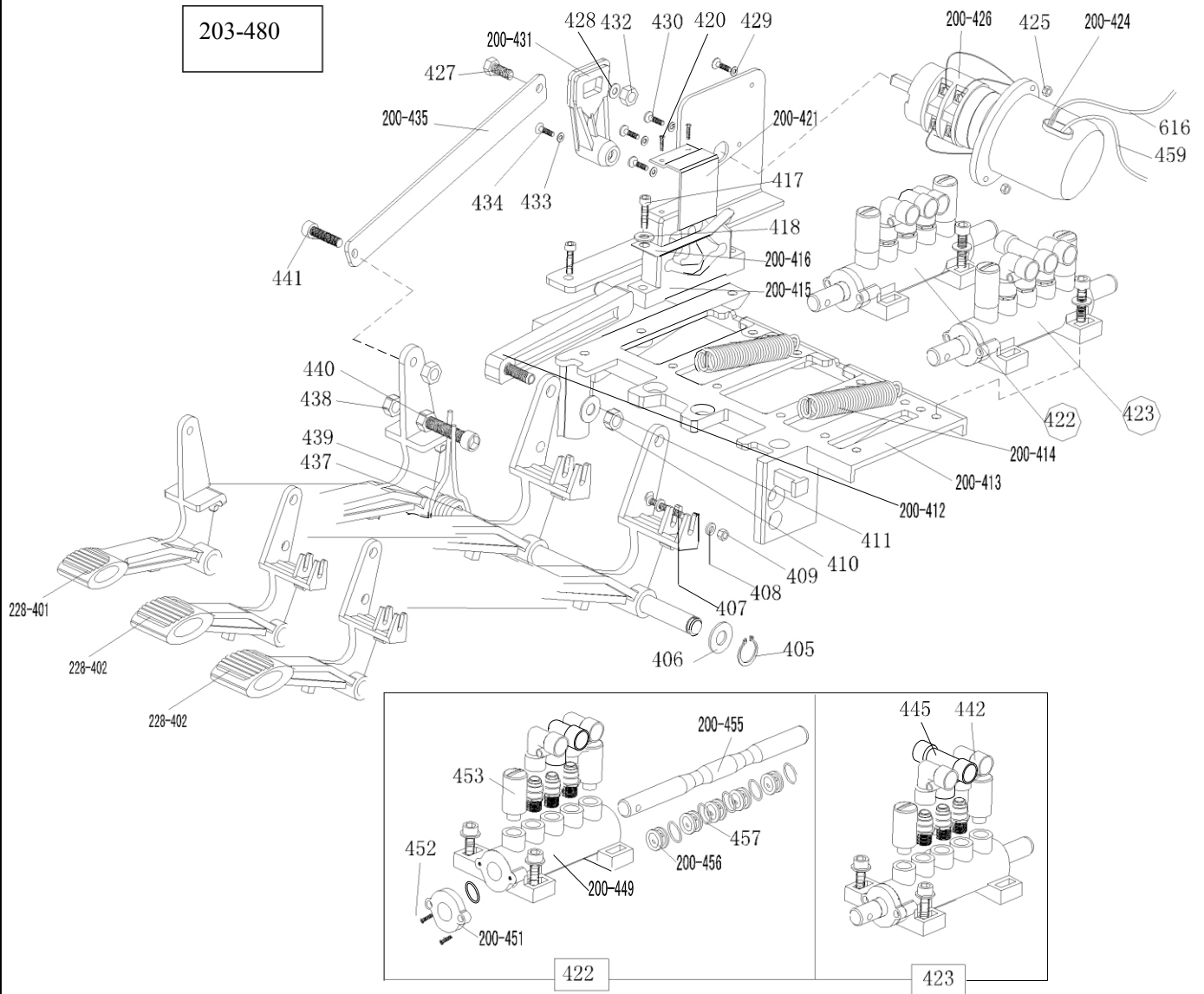
203-101	CX-203-250000-0	Круглая колонна
603-102	CX-6603-190000-0	Палец поворотного рычага
104	B-001-160001-0	Контргайка М16 * 1,75
105	CX-200-140000-0	Широкая шайба
200-106	C-200-350000-0	Рукоятка регулировки колонны
119	B-010-100501-0	Шестигранный болт М10×50
228-120	C-228-490000-0	Крышка вертикальной направляющей 228
228-121	C-228-390000-0	Пружина вертикальной направляющей
128	B-040-102020-1	Плоская шайба Ø10X2
130	B-001-100001-0	Контргайка М10
221-133	CX-221-160000-0	Вертикальная направляющая
221-134	C-228-520000-0	Шайба вертикальной направляющей
135-3#	CW-113-020003-0	Монтажная головка в сборе
136	CX-200-170000-0	Плоская шайба монтажной головки
137	B-014-100251-0	Шестигранный болт М10×25
200-138	CX-200-150200-0	Шкив монтажной головки
200-139	C-200-150100-3	Монтажная головка 3 #
200-140	C-200-150400-0	Шестигранный круглый штифт
141	B-007-120161-0	Шестигранный болт М12X16
200-158	C-200-230200-0	Крышка рукоятки блокировки
200-160	CX-200-230000-0	Рукоятка блокировки
200-161	CX-200-200000-0	Блокировочная пластина
200-162	C-200-240000-0	Крышка блокировочной пластины
163	B-050-080000-0	Пружинная шайба Ø8
200-164	C-200-210000-0	Гайка эксцентрикового вала
165	B-014-080251-0	Шестигранный болт М8×25
166	B-004-120071-1	Гайка М12X1,75X7
167	B-007-120301-0	Шестигранный болт М12X30
200-168	C-200-480000-0	Блокировочная крышка
203-169	CX-203-220000-0	Шестигранная блокировочная пластина 203
203-170	CX-203-180000-0	Подвижный рычаг 470



231-201	CX-231-130000-0	Поворотный стол 650
202	CX-221-120300-0	Направляющая пластина кулачка (дополнительное устройство)
200-203	CX-200-120000-0	Крышка кулачка
204	C-200-570000-0	Кулачок
205	CX-200-140000-0	Широкая шайба поворотного стола
206	B-050-160000-0	Пружинная шайба Ф16
207	B-014-160401-0	Шестигранный болт М16×40
208	C-200-440000-0	Крышка на поворотный стол
221-209	CX-221-310000-0	Соединительная тяга в сборе 615
221-210	CX-221-280000-0	Квадратный стол 615
211	CX-200-290000-0	Шайба квадратного стола
212	B-055-650001-0	Стопорное кольцо Ф65 (вала)
203-214	CX-203-110000-0	Направляющая кулачка со штифтом
215	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
216	B-055-120001-0	Стопорное кольцо Ф12 (вала)
217	B-014-120801-0	Шестигранный болт М12×40
218	B-046-122050-1	Зубчатая блокировочная шайба Ф12×20,5×1
231-237	CW-104-023100-0	Квадратный поворотный стол в сборе 650
219	B-040-123030-1	Плоская шайба Ф12×30×3
200-220	CX-200-300000-0	Гайка соединительной тяги
203-221	CX-203-110100-0	Опора направляющей кулачка без пальца
221-222	C-221-100400-0	Резьбовой соединительный шток 393
221-223	C-221-100200-0	Шток цилиндра зажимного устройства 400
200-224	C-200-100100-0	Крышка цилиндра зажимного устройства без рукоятки
225	S-011-010808-0	Соединение 1/8"-Ф8
226	S-005-020075-0	V-уплотнение 20×28×7,5
227	S-000-063265-0	Уплотнительное кольцо 63×2,65
200-228	C-200-540000-0	Поршень цилиндра зажимного устройства Ф70
229	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×25×2
230	B-004-120071-1	Гайка М12×7×1,75
221-231	C-221-100500-0	Корпус цилиндра зажимного устройства 360
232	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо 19,6×2,62
200-233	C-200-100300-0	Крышка цилиндра зажимного устройства без рукоятки
234	S-018-010808-0	Соединение 1/8"-Ф8
235	B-001-080001-0	Контргайка М8
221-236	CW-105-021100-0	Цилиндр зажимного устройства в сборе

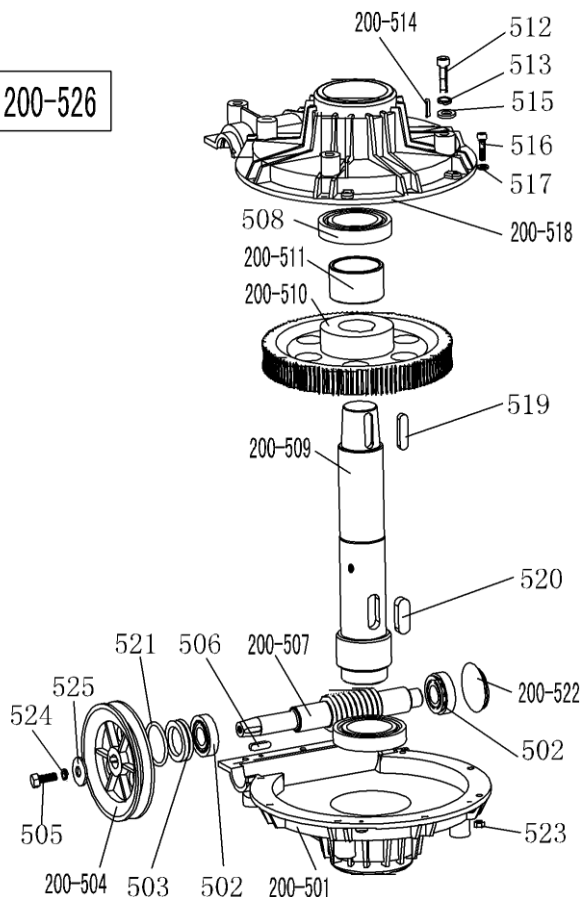


231-13	C-231-360000-0	Пружина рукоятки устройства отрыва борта	231-332	CX-231-030900-0	Шайба поворотного пальца устройства отрыва борта
301	B-010-140301-0	Шестигранный болт M14×30	231-333	CX-231-030800-0	Поворотный палец
303	S-018-010408-0	Соединение ¼-Ф8 (90°)	228-334		Цилиндр устройства отрыва борта шины D200
304	B-001-160001-1	Гайка M16×1,5	344	B-001-080001-0	Контргайка
305	B-040-162820-1	Плоская шайба Ф16×28×2	350	CW-112-209800-0	Клапан сброса давления (цилиндр)
306	S-000-016265-0	Уплотнительное кольцо Ф16×2,65	351	S-012-010808-0	Соединение 1/8-Ф8
307	S-000-019262-0	Уплотнительное кольцо Ф20×2,65	352	C-098-600200-0	Крышка клапана сброса цилиндра
200-310	C-200-050100-0	Шток поршня цилиндра устройства отрыва борта шины	353	C-098-600400-0	Уплотнение
200-315	CX-200-070000-0	Лопатка устройства отрыва борта	354	C-098-600300-0	Двустороннее уплотнительное кольцо
316	B-010-120901-0	Шестигранный винт M12×90	355	C-098-600100-0	Корпус выпускного клапана цилиндра устройства отрыва борта шины
317	B-001-160001-1	Контргайка M16×1,5	356	S-023-010401-6	Глушитель
318	U-006-000001-1	Ремень направляющей	357	S-010-010408-0	Соединение 1 / 4- Ø8
319	B-050-140000-0	Пружинная шайба Ф14	358	CZ-298-050900-0	Нейлоновый чехол
320	B-055-160001-0	Стопорное кольцо Ф16	359	S-005-0200075-0	Призматическое уплотнение 20 * 28 * 7,5
321		Плоская шайба	228-361	CX-298-050500-0	Крышка цилиндра устройства отрыва борта шины
231-322	CX-231-030000-0	Рычаг устройства отрыва борта 231	228-362	S-000-195265-0	Уплотнительное кольцо Ø198 * 3,1
200-323	CX-200-040000-0	Палец рычага устройства отрыва борта	363	S-005-200184-0	У-уплотнение D200 * 184 * 12
325	B-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×24×2	228-364	C-298-050200-0	Цилиндр устройства отрыва борта шины D200
326	B-001-120001-0	Контргайка M12	228-365	S-000-180500-0	Уплотнительное кольцо Ø180 * 5
331	B-001-160001-0	Контргайка M16*1,75	228-366	C-298-051000-0	Резьбовое соединительный шток
228-368	C-298-051100-0	Задняя крышка цилиндра устройства отрыва борта	228-367	C-298-050300-0	Барaban цилиндра устройства отрыва борта шины D200
			200-370	C-200-070600-0	Защитный кожух лопатки устройства отрыва борта

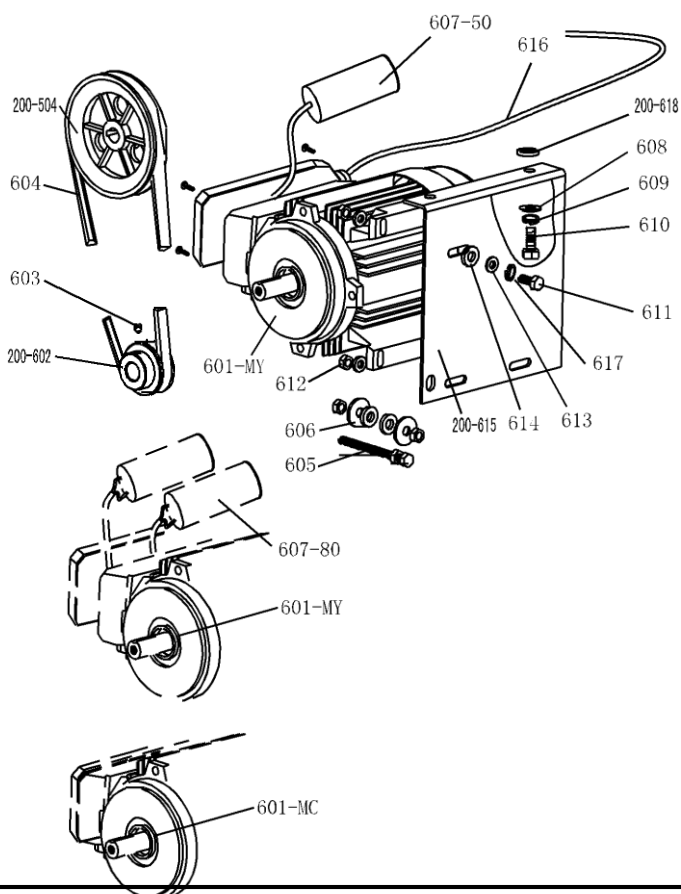


228-401	CX-228-060400-0	Педаля переключения реверса	428	V-040-061210-1	Плоская шайба Ø 6X12X1
228-402	CX-228-060300-0	Педаля 5-ходового клапана (правая)	429	V-040-040000-1	Плоская шайба Ø 4
405	V-055-120001-0	Стопорное кольцо Ф12	430	V-024-040161-0	Винт М4*16
406	V-040-122520-1	Плоская шайба Ф12×24×2	200-431	C-200-530000-0	Рукоятка переключателя
407	V-024-040301-0	Винт М4×30	432	V-001-060001-0	Контргайка М6
408	V-040-040000-1	Плоская шайба Ф4	433	V-040-030000-1	Плоская шайба Ф3
409	V-001-040001-0	Контргайка М4	434	V-017-030161-0	Винт М3×18
410	V-001-080001-0	Контргайка М8	200-435	CX-200-060600-0	Соединительная тяга
411	V-040-081715-1	Плоская шайба Ф8×17×1,5	437	CX-200-060700-0	Передний вал педали
200-412	C-200-061300-0	Соединительная тяга кулачка	438	V-004-080001-0	Гайка М8
200-413	C-200-060100-0	Опора педаляного узла	439	C-200-370000-0	Пружина узла педалей
200-414	C-200-380000-0	Пружина педали	440	V-010-080501-0	Шестигранный болт М8×50
200-415	C-200-061500-0	Кулачок	441	V-010-080201-0	Шестигранный болт М8×20
200-416	C-200-810000-0	Шайба кулачка	442	S-012-010808-0	Быстросъемное соединение 1/8-Ø 8
417	V-010-060201-0	Шестигранный болт М6×20	445	S-016-010808-2	Тройник 1/8-2* Ø 8
418	V-050-060000-0	Пружинная шайба Ф6	200-449	C-200-060901-0	Корпус 5-ходового клапана
420	V-019-290121-0	Болт-саморез	200-451	C-200-061100-0	Крышка 5-ходового клапана
200-421	CX-200-060500-0	Кулачковая крышка	452	V-024-290121-0	Винт ST2.9*14
422	CW-110-020000-0	5-ходовой клапан для цилиндра зажимного устройства	453	S-023-010801-0	Глушитель 1/8"
423	CW-110-020001-0	5-ходовой клапан для цилиндра устройства отрыва борта	200-455	CX-200-061200-0	Шток 5-ходового клапана
200-424	C-200-061400-0	Крышка выключателя реверса	200-456	C-200-061000-0	Проставка 5-ходового клапана
425	V-004-040001-0	Гайка М4	457	S-000-012400-0	Уплотнительное кольцо 12*20*4
200-426	S-060-016000-1	Выключатель реверса	459	CZ-000-103150-0	Кабель питания
427	V-010-060201-0	Шестигранный болт М6x20	616	CZ-000-205150-0	Кабель двигателя
			203-480	CW-109-020300-0	Педаляный узел в сборе 203

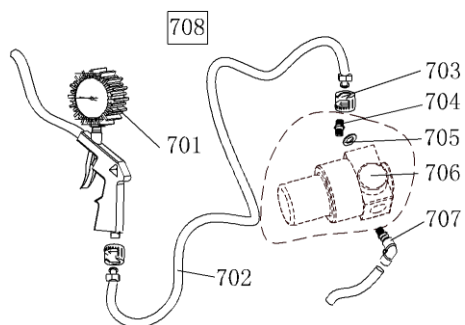
200-526



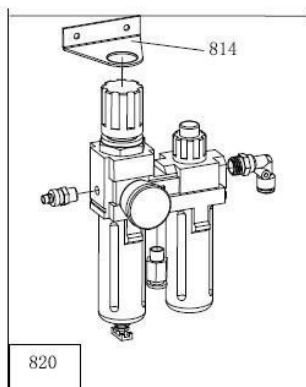
200-501	C-300-320302-0	Нижняя крышка редуктора
502	S-040-030204-0	Подшипник 30204
503	S-005-020080-1	Уплотнение Ф20×35×8
200-504	C-200-320500-0	Ременный шкив
505	V-014-080251-0	Шестигранный болт М8×25
506	V-065-006020-0	Шпонка 6×20
200-507	C-200-320400-0	Червяк
508	S-040-006010-0	Подшипник 6010
200-509	C-200-320200-0	Вал шестерни
200-510	C-200-320100-0	Шестерня
200-511	CZ-200-320600-0	Вкладыш вала шестерни
512	V-014-100551-0	Шестигранный болт М10×55
513	V-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10
200-514	V-060-006020-0	Штифт 6×20
515	V-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
516	V-010-060201-0	Болт М6×20
517	V-040-061412-1	Плоская шайба Ф6×14×1,2
200-518	C-300-320301-0	Крышка редуктора
519	V-065-010040-0	Шпонка 10×40
520	V-065-014040-0	Шпонка 14×40
521	S-000-030355-0	Уплотнительное кольцо Ф30×3,55
200-522	C-200-320700-0	Маслостойкое уплотнение
523	V-001-060001-0	Контргайка М6
524	V-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
525	V-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
200-526	CW-107-020001-0	Редуктор в сборе



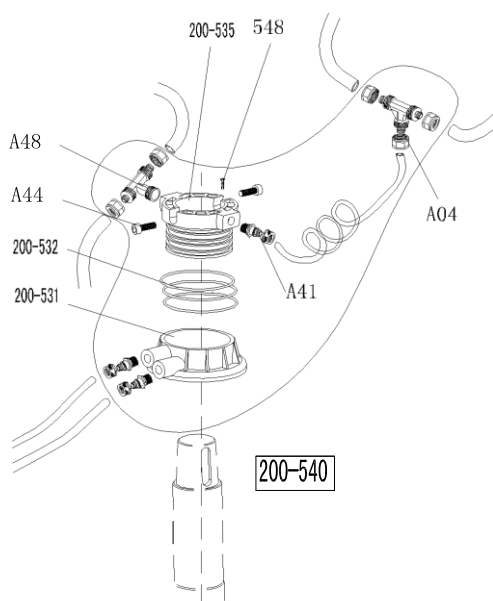
200-504	C-200-320500-0	Шкив вала
601-МC	S-050-220110-5	Эл-двигатель 220В/50Гц
601-МУ	S-050-230075-0	Эл-двигатель 220В
200-602	CX-200-330000-0	Шкив эл-двигателя
603	V-007-080121-0	Шестигранный болт М8×12
604	S-042-000686-0	Ремень станка А-28
605	V-014-080651-0	Шестигранный винт М8×65
606	V-040-083030-1	Плоская шайба Ф8×30×3
607-80	S-063-008000-0	Конденсатор 80мкФ, 110В
607-50	S-063-005000-0	Конденсатор 50мкФ, 220В
608	V-040-102020-1	Плоская шайба Ф10×20×2
609	V-050-100000-0	Пружинная шайба Ф10
610	V-014-100251-0	Шестигранный винт М10×25
611	V-014-080351-0	Шестигранный винт М8×35
612	V-004-080001-0	Гайка М8
613	V-040-082220-1	Плоская шайба Ф8×22×2
614	C-200-560000-0	Резиновая шайба эл-двигателя
200-615	CX-200-340000-2	Опора эл-двигателя
616	CZ-000-205150-0	Кабель эл-двигателя 5×1,0
617	V-050-080000-0	Пружинная шайба Ф8
200-618	C-200-560000-0	Резиновая шайба эл-двигателя



701	S-038-000100-0	Измеритель давления
702	S-035-014150-1	Резиновый шланг
703	S-025-104008-0	Гайка соединителя
704	S-011-010414-1	Соединение 1/4-1/4
705	B-040-132420-1	Плоская шайба Ф13
706	S-030-010400-2	Клапан регулировки давления
707	S-012-010408-0	Быстросъемное соединение 1/4-Ø8
708	CW-090-000201-0	Пистолет для накачки шин



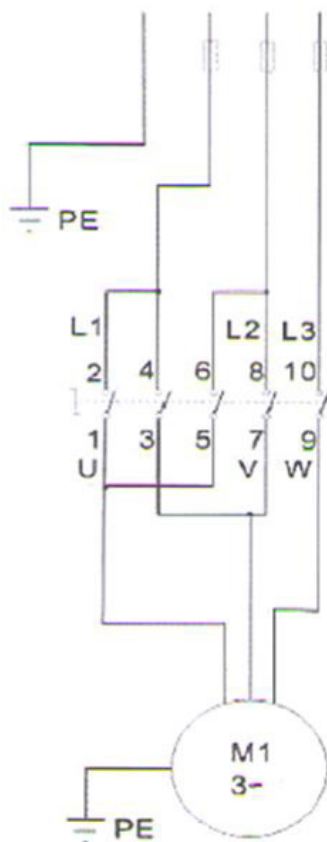
814	C-200-011200-0	Кронштейн лубрикатора
820	CW-114-035000-0	Лубрикатор в сборе 3500



A04	S-015-000008-3	Тройник 3 * Ø 8
A44	B-010-060161-0	Шестигранный болт М6 × 16
A48	S-017-010808-2	Быстросъемный тройник
200-531	CZ-200-430100-0	Корпус поворотного клапана
200-532	S-000-059262-0	Уплотнительное кольцо 59,9X2,62
200-535	CZ-200-430200-0	Оправка поворотного клапана
537	S-035-055080-0	Шланг 5,5 * Ø 8
A41	S-011-010808-0	Соединение 1/8-Ø8
548	B-007-040061-0	Болт с шестигранником М4Х6
200-540	CW-016-020000-2	Поворотный клапан

15. Электросхема:

3 фазное напряжение



6.3A×3

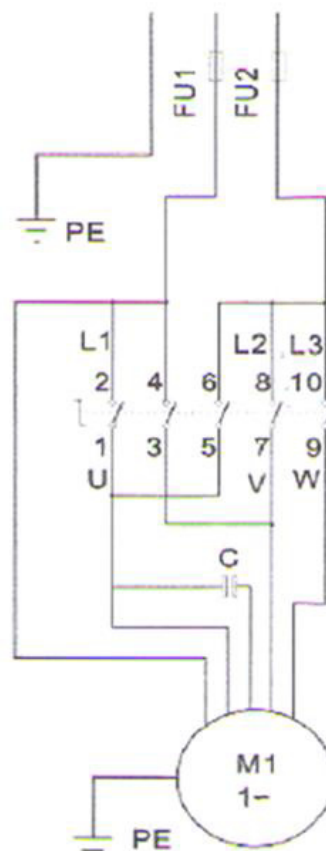
	FU1-FU2
110В 50/60Гц	25А
220В 50/60Гц	20А

Положение контактов

			3	11	12
				9	10
			2	7	8
				5	6
			1	3	4
				1	2
1	0	2			

Контакт №
Положение

1 фазное напряжение



16. Схема пневматических подключений:

